



TECHNICKÝ DATA SHEET / TECHNICKÝ LIST (TDS)

Dokumentové číslo: TL-RL-MO-2026/02-S

Datum vydání: 1. srpna 2026

Produktová řada: RyvaLures Custom Bait Tuning

1. IDENTIFIKACE PRODUKTU A DISTRIBUTORA

- Obchodní název: RyvaLures Softener (Změkčovač do plastizolu)
- Typ výrobku: Nízkoviskózní modifikační přísada pro snížení tvrdosti a zvýšení elasticity polymerů.
- Charakteristika: Speciální tekutý modifikátor určený k přesné regulaci, zjemňování a navyšování výsledné ohebnosti tekutých plastizolů řady RyvaLures za studena [Ryvafishing.com]. Umožňuje přeměnit standardní kutilské směsi na ultra měkké varianty (ExtraSoft/UltraSoft) a zaručuje extrémně vláčný chod hotové rybářské nástrahy i při nulovém proudu.
- Identifikace distributora v EU:
 - Obchodní jméno / Firma: Valentin Rybář
 - Sídlo / Adresa: Včelařská 505/3 Ostrava-Petřkovice 72529
 - Stát: Česká republika
 - Web / E-mail: ryvafishing.com / ryvafishing@gmail.com

2. POPIS A CHEMICKÁ CHARAKTERISTIKA

RyvaLures Softener je ultra čistý, nízkoviskózní a plně transparentní kutilský plastifikátor (ekologické, chemicky stabilizované a zdravotně nezávadné médium, které je 100% bez obsahu ftalátů). Produkt je plně kompatibilní s PVC mikropeletkami. Bleskově se integruje do polymerní struktury základního plastizolu, zvětšuje vzdálenost mezi řetězci kopolymeru a snižuje vnitřní tření materiálu. Tím trvale snižuje tvrdost (Shore A) a enormně navyšuje průtažnost gumy bez rizika ztráty křišťálové čirosti nebo výskytu povrchové lepkavosti.

3. FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI

- Konzistence / Skupenství za studena: Křišťálově čirá, tekutá kapalina s velmi nízkou viskozitou.
- Barva po uvaření ve směsi: 100% transparentní, zrcadlově jasná bez zakalení.
- Tepelná stabilita: Vynikající. Bez degradace, odpařování či nechtěného žlutnutí odolává teplotám až do 190 °C.
- Účinek: Zvyšuje flexibilitu, ohebnost, dává gumě „hadový“ chod a snižuje teplotu tuhnutí nástrahy v chladné vodě.
- Bod varu / vzplanutí: Bod varu > 280 °C, bod vzplanutí > 210 °C. Produkt není klasifikován jako hořlavá kapalina.

4. POKYNY PRO APLIKACI A DÁVKOVÁNÍ

- **DŮLEŽITÉ** – Teplota a míchání: Lahvičku před použitím krátce protřepávejte po dobu 15–30 sekund. Vzhledem k nízkoviskózní povaze je produkt tekutý a snadno dávkovatelný i při nízkých teplotách v dílně.
- Míchání za studena (Zásadní pravidlo): RyvaLures Softener se musí přidávat a vmíchat výhradně do studeného (tekutého) plastizolu před zahájením ohřevu. Přidání do horké, rozehřáté směsi může způsobit lokální podchlazení, nerovnoměrné provázání struktury a vznik optických map v hotové gumě.
- Doporučené dávkování (na 100 ml základního plastizolu):
 - *Mírné zjemnění (přechod o půl stupně tvrdosti):* Přidejte 5 až 10 ml změkčovadla.
 - *Snížení tvrdosti o celý stupeň (např. z Medium na Soft):* Přidejte 15 až 20 ml změkčovadla.
 - *Extrémní zjemnění (výroba ultra měkkých pstruhových červů):* Přidejte 25 až 35 ml změkčovadla.
- Ohřev a homogenizace: Po důkladném rozmíchání změkčovadla v tekutém studeném plastizolu směs zahřejte standardním způsobem (v mikrovlnné troubě nebo na kutilské plotýnce) na teplotu 160 °C až 180 °C, dokud směs kompletně nezgelovatí, neprůsvitní a plynule nezkapalní.

5. TECHNOLOGICKÁ OMEZENÍ A MODIFIKACE

- Maximální limit dávkování: Nepřekračujte kutilské dávkování 40 ml změkčovadla na 100 ml základního plastizolu. Nadměrné překročení tohoto limitu drasticky naruší polymerní vazby – hotová nástraha bude příliš měkká, ztratí svou pevnostní paměť a bude se trhat už při pouhém navlékání na jigový háček.
- Kompatibilita: Produkt je 100% kompatibilní se všemi tvrdostmi kutilských plastizolů RyvaLures (Strong, Medium, Soft, ExtraSoft).

6. SKLADOVÁNÍ A TRVANLIVOST

- Skladujte v originálních, těsně uzavřených láhvích .
- Skladujte na suchém, stinném místě při stabilních teplotách +10 °C až +30 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením v kutilské dílně a před mrazem.
- Při dodržení správných skladovacích podmínek je trvanlivost 36 měsíců od data výroby.

7. EKOLOGIE A LIKVIDACE ODPADU

Kapalina je plně ekologická, netoxická pro vodní organismy a neobsahuje nebezpečné ftaláty. Zbytkem materiálu znečištěné kutilské obaly likvidujte v souladu s místními předpisy (předejte do sběrného dvora). Nevylévejte do domovního odpadu ani do kanalizace.
